

TUBES EN PVC

DOMAINE D'UTILISATION:

- Adduction d'eau potable, réseaux publics, privés ou industriels
- Refoulement de réseaux d'assainissement
- Assainissement sous pression ou sous vide
- Transport sous pression des liquides alimentaires ou industriels.
- Réseaux d'assainissement gravitaire
- Eaux vannes et eaux pluviales (écoulement)
- Gaine pour construction souterraine des lignes de télécommunication, de distribution de télévision par câble, réseaux d'alarme ou télésurveillance
- Protection des câbles électriques basse tension

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Caractéristiques et Méthodes d'essais	Spécifications
Normes de référence aspect Dimensions	ISO 1452
Masse Volumique NF T54-022	1370 à 1460 kg/m ³
Caractéristiques mécanique NF T EN 638(2) NFT 54-026	R ≥ 45 Mpa ε ≥ 80 % 3000 Mpa 85 Mpa
- Contrainte maximale en traction	
- Allongement à la rupture	
- Module d'élasticité en traction	
- Résistance à la flexion NF T51-001	
Température de ramollissement Vicat NF EN 727-2	≥ 79°C
Valeur de K	~ 66
Résistance à la pression hydraulique NA7557 /NA 7517	Pression d'essai : à 20°C :(01h-100h) et à 60°C :(1000h) Aucune rupture d'éprouvette pendant toute la durée de l'essai.
Degré de polymérisation	950-1070
Teneur en NC	3 %
Retrait à 150°C NF EN 743-méthode A (2)	T < 5% absence de cloque
Résistance au choc NF EN 744-méthode (2) DN 8061	TIR < 10%
Gélification à 15°C -30mn NF EN 580-(2)	
Rigidité annulaire NF ISO 9967	CR ≥ 2 KN/m ² CR ≥ 4 KN/m ² CR ≥ 8 KN/m ²